

**VOTRE PARTENAIRE POUR SOLUTIONS
DE CONDITIONNEMENT SOUPLE.**



 **DERIBA GROUP**
PACKAGING SOLUTIONS



« Nos entreprises travaillent en étroite collaboration sur de multiples projets depuis de nombreuses années. La création de DERIBA Group nous renforce et constitue un accélérateur de croissance, tant sur le plan national qu'international. »

Thomas Rose & Frank Rieker

Les Directeurs de la société DERIBA Group GmbH



DERIBA GROUP.

Après de nombreuses années de coopération fructueuse placée sous le signe de la confiance, les six entreprises individuelles Anton Debatin GmbH, Debatin SARL, Riba GmbH, pfc premium film company gmbh, HVB Hoch-Vakuum-Beschichtungs GmbH et BeRec GmbH ont uni leur expérience, leurs forces et leurs compétences au sein de DERIBA Group.



L'UNION FAIT LA FORCE.

Avec un CA supérieur à 100 millions d'euros et plus de 400 collaborateurs, DERIBA Group est l'une des entreprises leaders en Europe dans le secteur de l'emballage souple. Cette association nous donne l'envie et les moyens de surprendre nos clients ainsi que les différents secteurs en développant des produits innovants, afin de répondre encore mieux aux exigences de nos marchés nationaux et internationaux.



L'UNION FAIT LA PERFORMANCE.

Dans le futur, DERIBA Group offrira une gamme encore plus riche de solutions de conditionnements souples et innovantes (p. ex. pochettes de sécurité inviolables, pochettes porte-documents et pochettes postales auto-adhésives, emballages pour produits alimentaires, films simples, recyclés, contrecollés et spéciaux). Nous attachons une importance particulière au développement de produits novateurs, à une qualité irréprochable ainsi qu'à un esprit et une approche responsables en matière d'environnement.



Calculateur

NOTRE ENGAGEMENT POUR L'ENVIRONNEMENT

TOUS UNIS POUR L'ENVIRONNEMENT.

Déchets plastiques dans les océans, microplastiques, réchauffement climatique : nous avons tous conscience que les choses doivent changer. Nous prenons nos responsabilités : nous respectons le principe de l'économie circulaire, en mettant en place notre propre système de recyclage et de gestion des matériaux au sein de notre groupement d'entreprises et en fabriquant le matériau de base des nouveaux films à partir de matières premières en polyéthylène recyclées. Les matériaux que nous utilisons ont donc une deuxième vie.



Calculez les économies de CO₂,
en vous rendant à l'adresse
www.deriba-group.com

Outre la mise en place de ces mesures, nous récupérons les films et les pochettes de sécurité fabriqués par DERIBA Group une fois leur utilisation terminée, ainsi que d'autres films et emballages ; nous les trions et les acheminons vers le processus de recyclage de BeRec GmbH. Une fois lavés, nettoyés et fondus, les matériaux de recyclage sont transformés en granules de polyéthylène à partir desquelles RIBA GmbH extrude de nouveaux films, qui seront ensuite transformés en nouvelles pochettes par RIBA ou par Debatin.



www.blauer-engel.de/uz30a



contains recycled film



La marque de la
gestion forestière
responsable

TOUS UNIS POUR CES LABELS.

Climatiquement neutre

Notre fabrication respecte les ressources et le climat. Nous compensons les inévitables émissions de CO₂ par des mesures neutres pour le climat.

Blauer Engel

« L' Ange bleu » est le label environnemental allemand du gouvernement depuis quatre décennies. Cela désigne les produits respectueux de l'environnement et des ressources, comme le sont nos plastiques recyclés.



Recyclage PE

Le logo PE indique l'utilisation de films recyclés, autrement dit, des films qui vivent ainsi une seconde vie après une première utilisation.

FSC®

L'utilisation de bois certifié FSC® nous permet de prendre une part active dans la sauvegarde des forêts et de leur écosystème unique, en contribuant à une sylviculture responsable.

ANTON DEBATIN GMBH & DEBATIN SARL

« L'expérience, la flexibilité et la force d'innovation développées au fil des années font de DEBATIN le partenaire idéal pour des solutions de conditionnement personnalisées et fiables. »



LE SPÉCIALISTE DES SOLUTIONS DE CONDITIONNEMENT PERSONNALISÉES ET DES Pochettes de Sécurité Inviolables.

L'entreprise familiale Anton Debatin GmbH, fondée en 1923 à Bruchsal et détenue depuis trois générations par la famille Debatin, ainsi que sa filiale française Debatin SARL à Hoenheim comptent toutes deux parmi les leaders du secteur. Spécialisée dans le développement et la production de solutions de conditionnement sûres et personnalisées pour le transport, l'expédition et la logistique, Debatin est synonyme d'expertise, d'expérience de longue date, de grande flexibilité, de qualité supérieure ainsi que de service compétent. À l'image de l'ensemble de l'entreprise, les produits des gammes DEBASAFE™, UNIPACK™/DEBAPAC™ et DEBAPOST™ sont climatiquement neutres.

SECTEURS ET APPLICATIONS

Cela fait maintenant près d'un siècle que Debatin fabrique des emballages. L'entreprise est actuellement spécialisée dans l'impression et la confection d'emballages logistiques, entre-autres dédiés au transport de documents et d'échantillons d'origine médicale, et d'emballages de haute technicité, comme par exemple pour la police criminelle. Les pochettes de sécurité DEBASAFE™ sont principalement utilisées pour collecter et transporter les espèces et les valeurs. Les banques et les transporteurs de fonds, mais également les forces de police, les laboratoires et les entreprises des secteurs aéronautiques et automobiles misent sur les solutions de conditionnement inviolables et personnalisables de Debatin.

PRINCIPALES COMPÉTENCES

- Pochettes de Sécurité
- Pochettes pour bon de livraison et documents
- Pochettes postales et pochettes d'envoi
- Conditionnement d'espèces, scellés et étiquettes
- Sachets plats et pochettes avec fermeture par pression

DEBATIN®

CERTIFICATS

- ☆ Qualité conformément à la norme DIN EN ISO 9001:2015
- ☆ Certificat « Blauer Engel »
- ☆ Neutralité climatique
- ☆ Recyclage PE
- ☆ FSC®

RIBA GMBH

« Nous sommes spécialisés dans la fabrication de film en polyéthylène de qualité supérieure et de solutions de conditionnement depuis plus d'un siècle, et continuons de les développer au quotidien. »

”

LE SPÉCIALISTE DU FILM EN POLYÉTHYLÈNE ET DES POCHETTES POSTALES SOUPLES ET DE QUALITÉ SUPÉRIEURE.

L'entreprise Riba Verpackungen GmbH est l'une des usines de fabrication de films en polyéthylène les plus modernes d'Europe tout en étant empreinte de traditions. Fondée en 1908, l'entreprise établie à Hamm (Westphalie, Allemagne) et actuellement dirigée par la quatrième génération, est spécialisée dans la fabrication de films en polyéthylène souples et de qualité supérieure dédiés à différents champs d'application et d'intervention. Les activités permanentes de recherche et de développement permettent de fabriquer des solutions de conditionnement et des films fiables, personnalisés et particulièrement durables à partir de matériaux d'une qualité irréprochable et constante.

SECTEURS ET APPLICATIONS

Les films en polyéthylène ainsi que l'ensemble de la gamme de Riba GmbH peuvent être utilisés de manière très variée. Qu'il s'agisse d'emballages pour produits alimentaires surgelés, pour l'industrie cosmétique ou du papier, ou encore pour l'alimentation animale ou autres produits de grande consommation, les films en polyéthylène Riba se distinguent par leur grande variété, leurs performances inédites et leur solidité. Ils protègent les produits des influences extérieures et répondent aux exigences de sécurité les plus élevées tout en surprenant par leur aspect de première qualité. Une fois personnalisées, par exemple avec la charte visuelle de votre entreprise, les solutions de conditionnement de Riba GmbH se transforment en véritables supports publicitaires. L'utilisation durable, responsable et économique des ressources précieuses en énergie et matières premières s'inscrit dans la philosophie de l'entreprise.

riba

PRINCIPALES COMPÉTENCES

- FABRICATION ET DÉVELOPPEMENT CONTINU DE FILMS EN POLYÉTHYLÈNE
- FILMS D'EMBALLAGE
- POUCHES POSTALES
- SACS-CABAS

CERTIFICATS

- ☆ Certificat conformément à la norme BRC/IoP
- ☆ Qualité conformément à la norme DIN EN ISO 9001:2015
- ☆ Système de gestion énergétique conformément à la norme DIN EN ISO 50001:2011
- ☆ Certificat « Blauer Engel »

PFC PREMIUM FILM COMPANY GMBH

« Les solutions innovantes sont uniquement possibles grâce à un savant mélange de savoir-faire, de service et de conseil. »

”



LE SPÉCIALISTE DES FILMS, FILMS CONTRECOLLÉS, FILMS SPÉCIAUX ET FILMS D'EMBALLAGE.

Fondée en 2009, pfc premium film company gmbh développe et produit des films, films contrecollés, films spéciaux et films d'emballage modernes et de qualité supérieure. Les clients bénéficient ainsi d'une longue expérience et du savoir-faire technique de l'entreprise de Hambourg dans les domaines du laminage et des emballages, ainsi que de ses compétences en matière de conseils et de service. Les imprimés, emballages et cartonnages de pfc premium film company gmbh répondent aux exigences d'esthétique et d'état de surface les plus strictes, ainsi qu'aux demandes de maniabilité technique les plus exigeantes. Grâce à des possibilités techniques et conceptuelles infinies, les clients peuvent laisser libre cours à leurs idées.

SECTEURS ET APPLICATIONS

Les films laminés et transformés protègent les produits contre les influences extérieures, peuvent augmenter leur valeur et accroître leur attrait. C'est justement le cas des produits à base de papier ou imprimés, comme les livres, les brochures, les cartes et les affiches, qui doivent être protégés (de l'eau et de la poussière, par exemple). De même, divers produits et articles, notamment ceux des secteurs alimentaire et cosmétique, des équipementiers automobiles et de la filière animale, sont soumis à des exigences auxquelles les emballages sous film de qualité supérieure répondent parfaitement et de manière non polluante, notamment grâce à la mise en place du certificat « ECO STAR » (cellulose/acétate).



PRINCIPALES COMPÉTENCES

- FILMS CONTRECOLLÉS ET D'EMBALLAGE
- FILMS SPÉCIAUX
- FILMS À BASE DE MATIÈRES PREMIÈRES RENOUELABLES

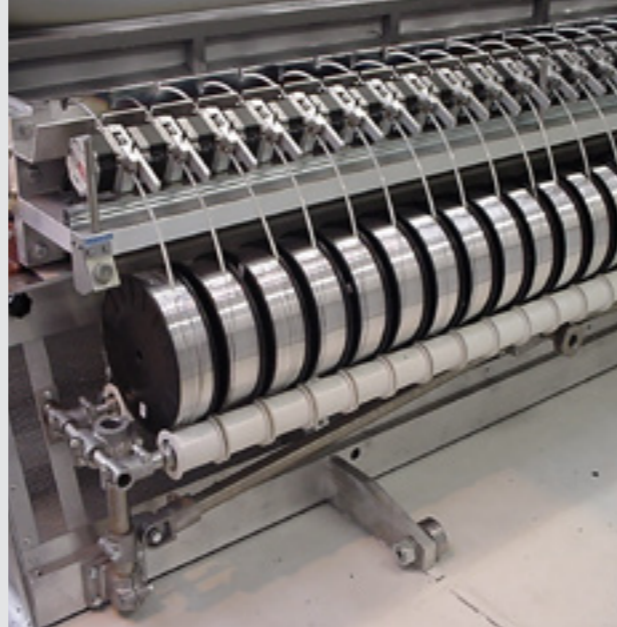
CERTIFICATS

- ☆ Certificat ECO-STAR, depuis juin 2018, un produit semi-fini compostable
- ☆ Certification DIN CERTCO

HVB HOCH-VAKUUM- BESCHICHTUNGS GMBH

”

« Nos films, tissus, matériaux non tissés et papiers transformés protègent les produits de manière fiable et se distinguent par leurs caractéristiques techniques, visuelles ainsi que leur état de surface. »



LE SPÉCIALISTE DES FILMS SPÉCIAUX ET DE LEUR FINISSAGE.

L'entreprise berlinoise HVB est spécialisée depuis 1998 dans la métallisation et la transformation de divers matériaux afin de répondre aux demandes les plus exigeantes. Ce spécialiste et prestataire polyvalent et à la réputation bien assise fabrique des films spéciaux et des solutions de conditionnement qui valorisent les produits, assurent une conservation optimale de la qualité et les protègent des influences extérieures. Pour ce faire, HVB mise notamment sur l'utilisation économique et durable des ressources précieuses en énergie et matières premières.

SECTEURS ET APPLICATIONS

Fonctionnels ou luxueux, dédiés à la mise en valeur d'un café aromatique, d'un aliment sec pour bébés ou encore un élégant emballage cosmétique, les films, tissus, matériaux non tissés et papiers transformés et métallisés de HVB se distinguent par leur grande fonctionnalité ainsi que par leur qualité optimale. Ils répondent bien entendu à toutes les exigences en matière de barrière protectrice, de sécurité et de protection de l'environnement en vigueur, par exemple dans les industries cosmétique, agro-alimentaire et pharmaceutique. Les propriétés techniques des films transformés protègent de manière fiable et optimale contre les influences extérieures et l'humidité afin de préserver parfaitement l'arôme, tandis que l'esthétique et l'état de surface attirent le consommateur pour déclencher sa décision d'achat. Les produits métallisés haut de gamme répondent plus particulièrement aux exigences de qualité du consommateur.



PRINCIPALES COMPÉTENCES

- FILMS SPÉCIAUX RECOUVERTS
- MÉTALLISATION DE FILMS, TISSUS ET PAPIERS AU MOYEN DU PROCÉDÉ DE VIDE POUSSÉ
- FILMS SPÉCIAUX ET FILMS BARRIÈRES

CERTIFICATS

- ☆ Qualité conformément à la norme DIN EN ISO 9001:2015
- ☆ Certificat conformément à la norme BRC/IOP
- ☆ Système de gestion énergétique conformément à la norme DIN EN ISO 50001:2011

BEREC GMBH

”

« En tant qu'usine dédiée au recyclage final des produits, nous sommes spécialisés dans la fabrication écologique de régénérés de qualité et développons de façon permanente nos techniques de recyclage. »



LE SPÉCIALISTE DES RÉGÉNÉRÉS DE QUALITÉ ET DU RECYCLAGE.

L'entreprise BeRec GmbH, fondée en 1991 à Werneuchen (Brandebourg, Allemagne), dispose de l'agrément d'entreprise spécialisée dans la gestion des déchets et dédiée au recyclage final des produits. Elle se concentre tout particulièrement sur la fabrication de régénérés de qualité supérieure pour la fabrication de film industriel. Le procédé de recyclage de l'entreprise est accompagné d'une utilisation rigoureuse de circuits fermés pour l'ensemble des ressources utilisées dans la production (énergie, eau et air). Récompensée par le « Zukunftspreis Brandenburg » en 2011, membre de la commission pour l'environnement de l'IHK Ostbrandenburg (CC de l'est du Brandebourg) et de l'« Umweltpartnerschaft Brandenburg », l'entreprise ne cesse de travailler au développement de techniques innovantes de recyclage.

SECTEURS ET APPLICATIONS

Dans l'usine dédiée au recyclage final des produits de l'entreprise BeRec, les matériaux usagés sont transformés une dernière fois pour les préparer à une seconde vie. Les matériaux de recyclage prétriés sont nettoyés et séchés. Les petits morceaux de film propres sont ensuite fondus, puis transformés en petites granules de polyéthylène lenticulaires de qualité, tous différents en termes de composition, de couleur et d'indice de fusion. Ces régénérés constituent le matériau de base de la fabrication de nouveaux films à nouveau extrudés chez RIBA, bouclant ainsi le cycle du recyclage. Reconnu par les organismes allemands de valorisation des déchets, BeRec peut fournir à ses clients un certificat de bonne pratique de recyclage.



PRINCIPALES COMPÉTENCES

- FABRICATION DE RÉGÉNÉRÉS DE QUALITÉ PREMIÈRE POUR LE SECTEUR DU FILM INDUSTRIEL
- RETRAITEMENT DE FILMS PEBD ET PEBDL EN RÉGÉNÉRÉS DE QUALITÉ

CERTIFICATS

- ☆ dispose de l'agrément d'entreprise spécialisée dans la gestion des déchets et dédiée au recyclage final des produits
- ☆ Système de gestion énergétique conformément à la norme DIN EN ISO 50001:2011

DISTINCTIONS

- ☆ Membre de l'Umweltpartnerschaft Brandenburg
- ☆ 2011 : Lauréate du prix Zukunftspreis Brandenburg
- ☆ 2010 : Distinguée par la « Qualitätsauszeichnung Brandenburg », mention « Entreprise d'excellence »

DES DEMANDES PARTICULIÈRES ? _____



Vous êtes à la recherche d'une solution individuelle d'emballage, vous avez des exigences particulières et aimeriez plus qu'un marquage ou une impression spécifique ? Grâce à son expérience et à son large éventail d'activités, DERIBA Group est en mesure de vous offrir des conseils avisés et développe à vos côtés des produits précisément adaptés à vos besoins : innovants, uniques et incomparables. Contactez-nous !

Cette brochure est
contrecollée avec le
film ECO Star. Elle est
imprimée sur du papier
climatiquement neutre
et issu de l'économie
forestière durable.



Web: www.deriba-group.com | **Contact:** info@deriba-group.com